



СИБТЕНЗОПРИБОР

ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»
652300, Кемеровская обл., г. Топки,
ул. Заводская, д.1

Телефон отдела продаж:
8 (800) 505-98-69

Электронная почта:
info@sibtenzo.com



 sibtenzo.com



СИБТЕНЗОПРИБОР



КАТАЛОГ ПРОЕКТОВ
весового, дозирующего
и конвейерного оборудования



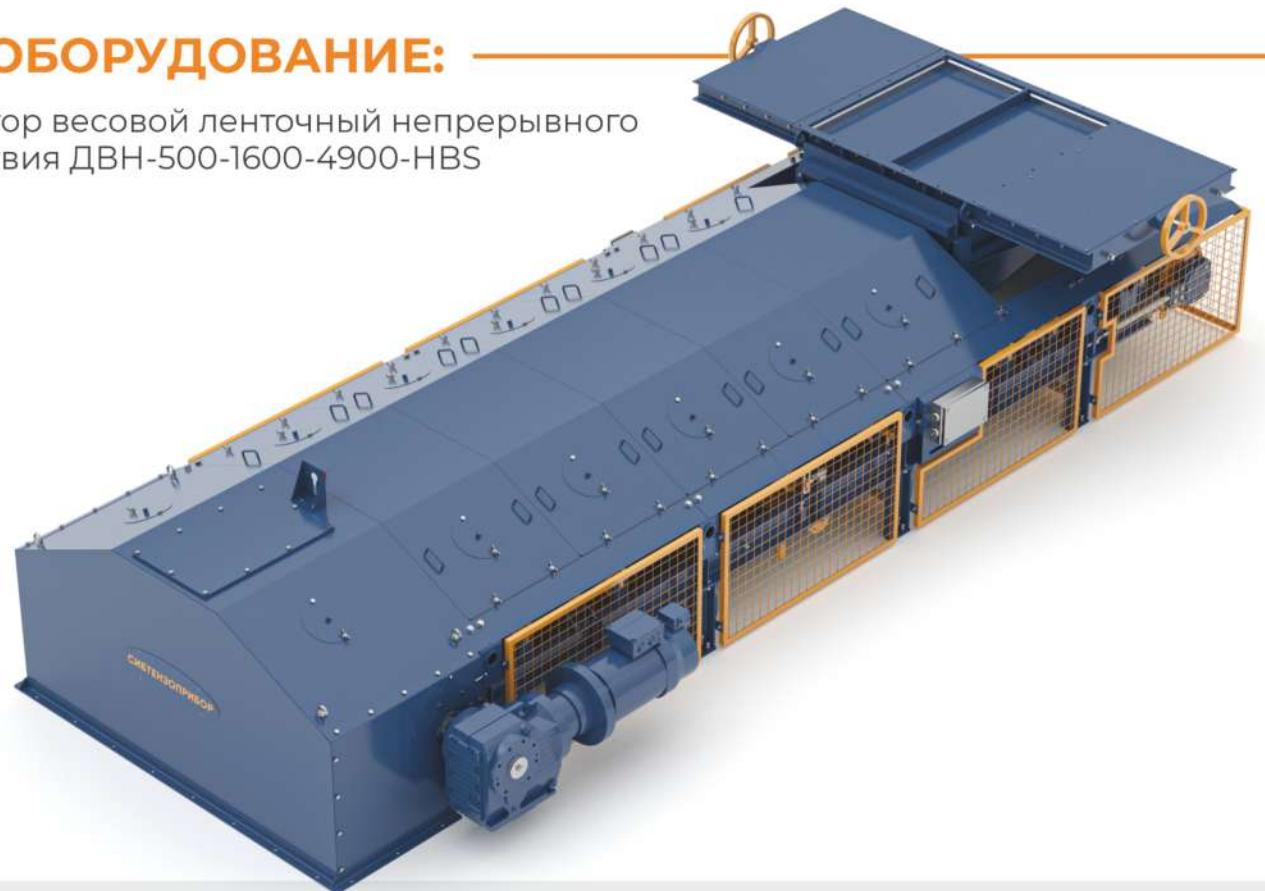
ТРАДИЦИИ ТОЧНОСТИ

- **1941 г.** Основание завода на базе эвакуированного Ливенского Машиностроительного завода. Уже с 1942 года налажен выпуск продукции военного и общепромышленного назначения.
- **1956 г.** Завод передан Министерству машиностроения и средств автоматизации СССР. Основной задачей становится «Выпуск приборов для измерения механических величин» (Устав Завода). Развиваются метрологические службы завода, собственные испытательные лаборатории.
- **1975 г.** Завод начинает выпуск тензорезисторов проволочных, впоследствии освоен выпуск и фольговых тензорезисторов. На сегодняшний день мы единственные производители тензорезисторов в России.
- **1983 г.** На заводе разработаны уникальные индикаторы угла наклона типа «Вертикаль-20Б», которые нашли своё применения в различных специализированных гражданских и военных машинах. За более чем 35 лет выпущено более 5000 единиц данной продукции.
- **1987 г.** Впервые в России организовано производство тензометрических датчиков ДСТ. Выпуску уникальной и новаторской на тот момент для России продукции предшествовало появление новых станков ЧПУ, новых испытательных цехов, собственной исследовательской базы.
- **1992 г.** Разработаны конвейерные весы ВК-1М для динамического взвешивания.
- **1996 г.** Впервые в России налажен выпуск и монтаж «под ключ» железнодорожных весов для статического (ВЭМС-С) и динамического (ВЭМС-Д) взвешивания. Топкинский завод в очередной раз оправдывал звание передовика весоизмерительных систем.
- **2001 г.** Разработаны дозаторы ленточные непрерывного действия ДВЛ-Н (в дальнейшем ДВЛ и ДВН).
- **2019 г.** Разработан и сертифицирован дозатор непрерывного действия для работы во взрывоопасных зонах.
- **2020 г.** Компания выпускает весь спектр оборудования для работы с сыпучими веществами, выступает в качестве надёжного поставщика технологических решений под ключ, сохраняя традиции точности, заложенные более 70 лет назад.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Дозатор весовой ленточный непрерывного действия ДВН-500-1600-4900-HBS



Дозатор ДВН-500-1600-4900-HBS был изготовлен по заказу российского лидера производства калийных удобрений. Основные узлы были доработаны для тяжелых условий работы со сложным материалом – сильвинитовой рудой.

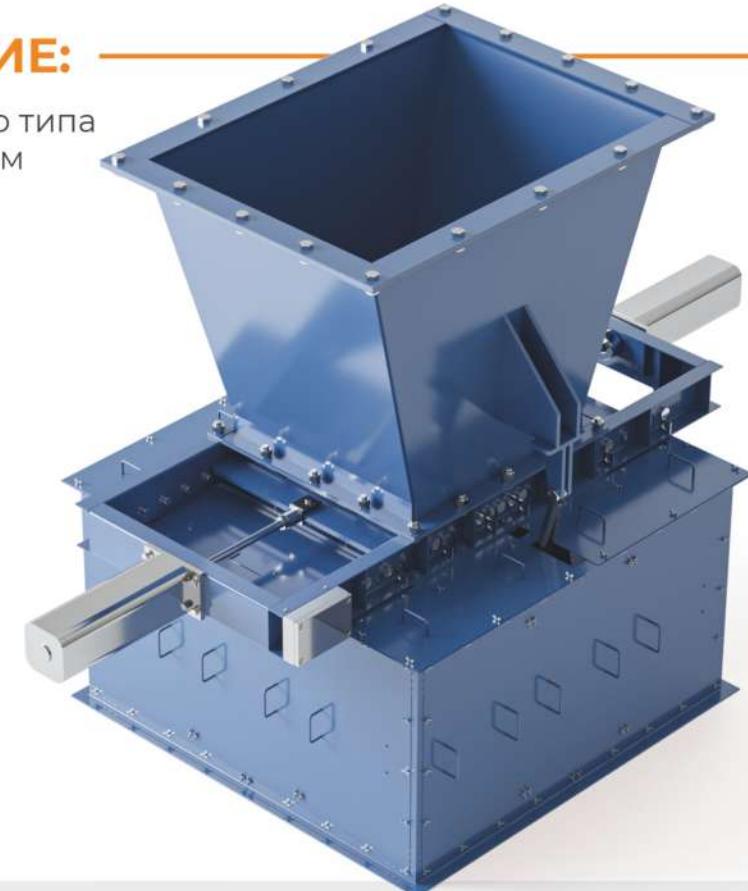
Технические особенности:

- Антикоррозионное покрытие увеличивает срок службы в жестких условиях солевой пыли.
- Двойной шиберный затвор обеспечивает легкость перекрытия потока материала из бункера.
- Полностью закрытое исполнение дозатора минимизирует пылеобразование.
- Дополнительные скребки на нижних роликах и приводном барабане сохраняют ленту чистой при работе с материалом, склонному к налипанию. Это, в том числе, сохраняет метрологические характеристики дозатора.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Шиберный затвор ножевого типа с пневматическим приводом



Уникальный сдвоенный затвор позволил в разы увеличить отгрузку «хвостов» на ведущей обогатительной фабрике Кузбасса.

Нашей компанией было предложено заменить качающийся питатель на гидравлический двухчелюстной затвор для ускорения загрузки транспорта.

Для предотвращения неконтролируемого сброса при аварийном отключении электроэнергии, был установлен пневматический аварийный шиберный затвор, который перекрывает поток за счёт накопленной энергии сжатого воздуха.

Установка решения Сибтензоприбор позволило сократить время загрузки с восьми до двух минут.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Конвейер винтовой KB.273.6512.ТЛ.С.МР.2.2.0.0.6



Для крупнейшего завода России по производству металлического цинка был изготовлен винтовой конвейер для транспортирования пыли грязного газа.

Оборудование выполнено из нержавеющей стали AISI316Ti с добавлением титана, что позволяет транспортировать материал температурой +440 °C. Также был принят ряд технических мер для минимизации влияния среды на оборудование: подшипники были вынесены за пределы корпуса и установлен вибропобудитель, предотвращающий налипание материала.

Для облегчения сборки при монтаже и ремонте корпус изготовлен в виде секций с направляющими.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Дозатор весовой ленточный непрерывного действия
ДВН-32-650-2100-HB



Уникальный полностью герметичный дозатор ДВН-32-650-2100-HB изготовлен по заказу крупнейшего Российского производителя бытовой химии и косметической продукции.

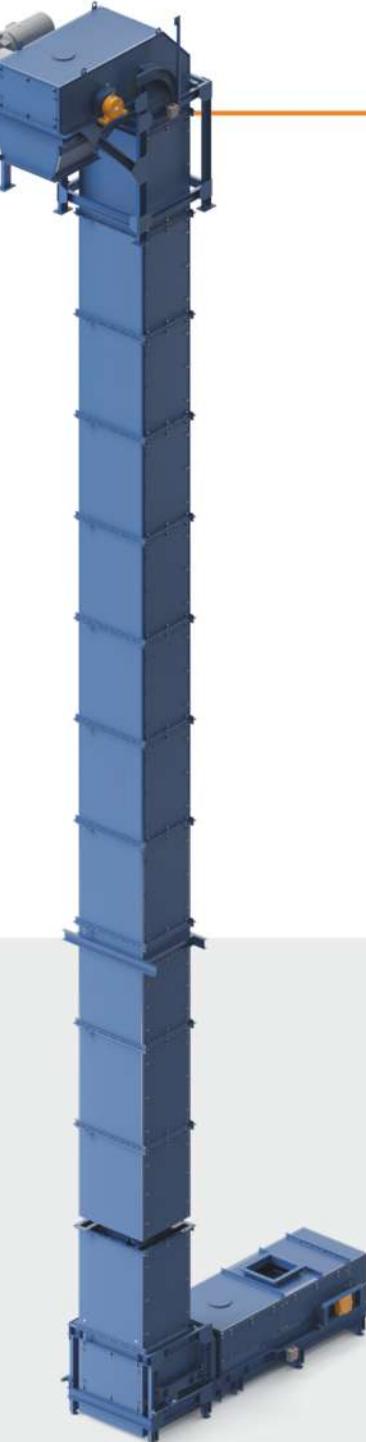
Герметичный короб позволяет эффективно удалять пыль кальцинированной соды системой аспирации. В комплекте с дозатором изготовлен виброконус и шибер. Мягкая вставка исключает передачи вибрации на дозатор.

Данное исполнение идеально подходит для дозирования сильно пылящих материалов.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Конвейер ленточный Z-образный КЛ 65-24.



Для крупнейшего завода России по производству металлического цинка был изготовлен Z-образный ленточный конвейер КЛ 65-24.

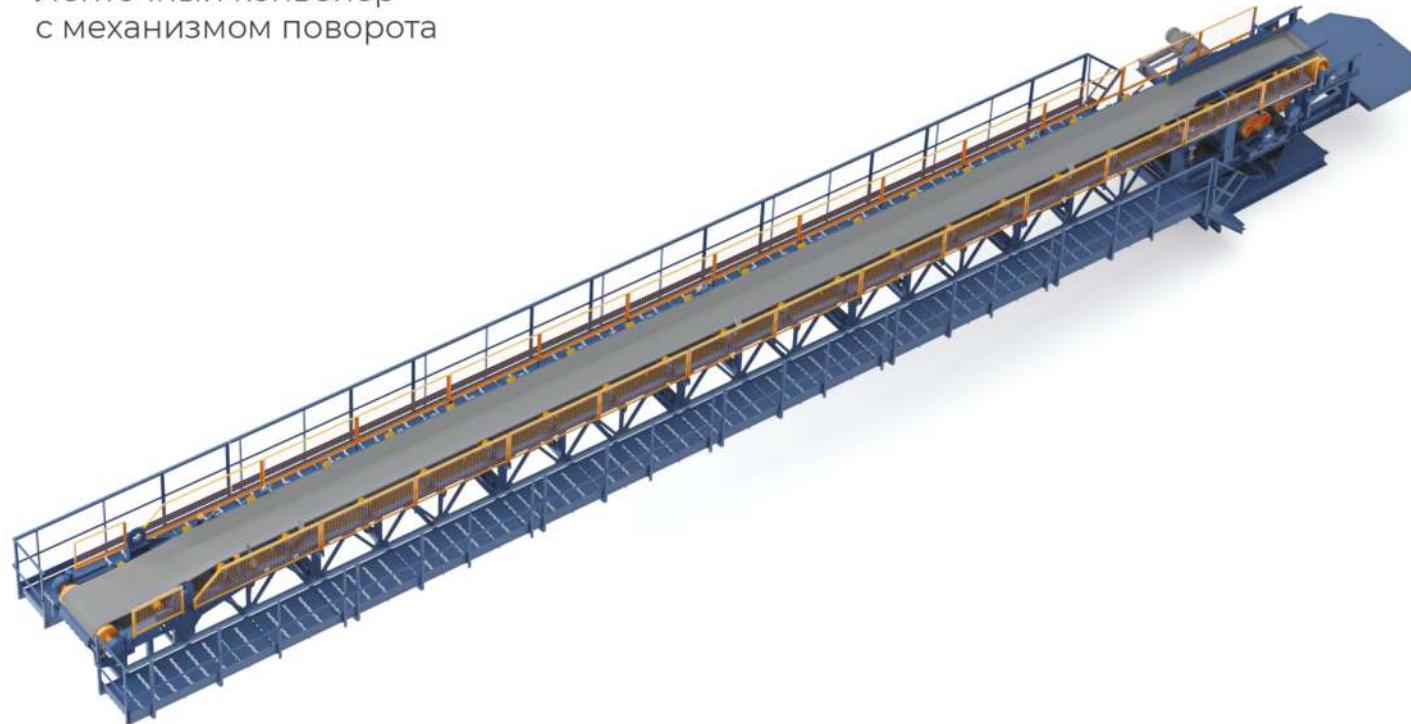
Заказчику требовалось обеспечить подачу материала известняка с производительностью 57 м³/час на отметку с большим перепадом высот в условиях минимального пространства.

Для обеспечения такой производительности была установлена лента шириной 800мм с гофробортами.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Ленточный конвейер с механизмом поворота



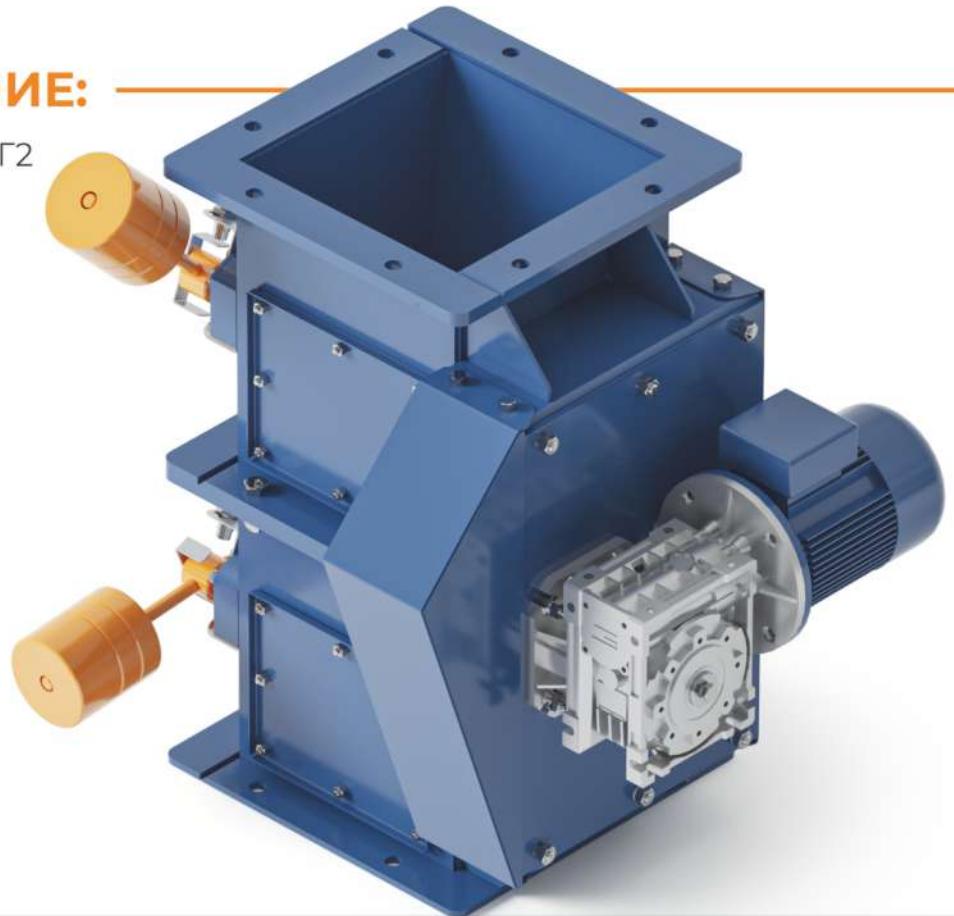
Для одного из крупнейших угольных предприятий России наша компания изготовила ленточный конвейер с механизмом поворота, что обеспечивает радиальное распределение материала по промышленной площадке.

Несмотря на то, что оборудование было изготовлено на базе изношенного конвейера, базовые узлы были заменены на типовые для ремонтопригодности и снижения затрат на обслуживание.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Клапан-мигалка модели МГ2



Клапан-мигалка модели МГ2 - это надежное запорное устройство, специально разработанное для систем непрерывного удаления пыли на угольных электростанциях.

Клапан-мигалка устанавливается на пылепроводах и монтируется под сепараторами пыли, на течках, а также под циклонами аспирации и золоулавливания. Она эффективно применяется для сухого удаления пыли из системы аспирации, бункеров, силосов, рукавных фильтров, циклонов и других видов оборудования в технологических линиях предприятий различных отраслей промышленности.

Простота и надежность конструкции позволяет им безотказно работать в тяжелых условиях эксплуатации с минимальным обслуживанием.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Пылеразгружатель
ПВ-100



Пылеразгружатель ПВ-100 предназначен для эффективного увлажнения и выгрузки аспирационной пыли из пылеуловителя доменной печи.

Внутри единого герметичного корпуса пылеразгружателя размещены два шнека, которые врачаются в противоположных направлениях, обеспечивая увлажнение, снижение температуры и равномерную подачу пыли из окон загрузки и выгрузки.

Особенностью пылеразгружателя является наличие запорного (отсечного) клапана, способного накапливать и удерживать пыль при большом давлении и высокой температуре в бункере. Конструкция шнеков обеспечивает их самоочистку при налипании материала.

Пылеразгружатель ПВ-100 представляет собой простую и надежную конструкцию, состоящую из легко обслуживаемых узлов.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Питатель шлюзовой
ПШ.325.5.2НРВ.01.Ф250

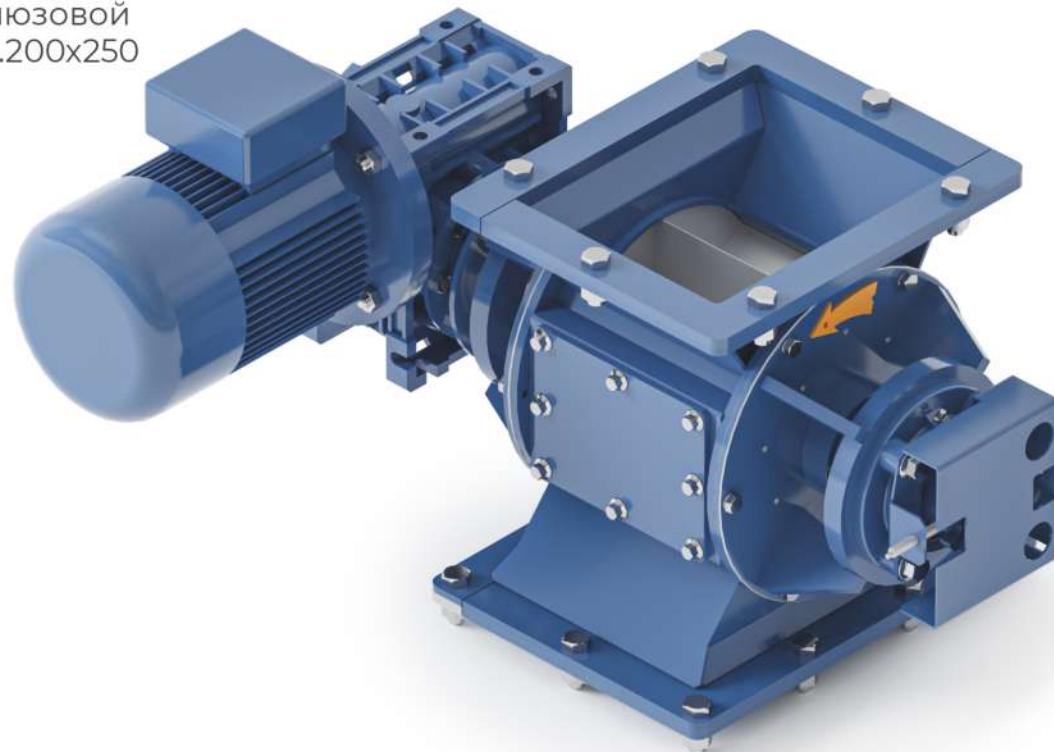


Питатель шлюзовой ПШ.325.5.2НРВ.01.Ф250 - это универсальное и многофункциональное изделие, предназначенное для транспортирования и порционной отгрузки сыпучих материалов в различных отраслях промышленности, включая металлургическую, цементную, горнорудную, строительную, пищевую и другие.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Питатель шлюзовой
ПШ.219.5.2.01.200x250



Шлюзовые питатели обеспечивают дозированную подачу сыпучих материалов и изоляцию между зонами с разным давлением.

При всей кажущейся простоте устройства — корпус, ротор, вал, привод — эффективность и долговечность шлюзового питателя зависят от правильного подбора материалов, конструкции ротора, типа уплотнений вала и соответствия этих параметров конкретным свойствам продукта: абразивности, текучести, липкости, зернистости и т.д.

Вот почему опыт наших специалистов особенно ценен: мы помогаем найти оптимальное сочетание параметров под каждую задачу, чтобы достичь нужного баланса между надёжностью, функциональностью и стоимостью.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Станция затаривания
С3.7.2.БН.КЛВ.КЛН2



Станция затаривания была разработана для крупнейшего в России производителя высококачественных сплавов на основе цинка. Станция затаривания предназначена для фасовки смеси солей в мягкие контейнеры типа "Биг-Бэг", дозами массой от 500 до 1500 кг и перемещения на накопительный конвейер.

Цикл затаривания полностью автоматизирован и включает в себя несколько стадий, такие как: зажим горловины мешка, набор необходимой массы с заданной точностью, сброс на конвейер и перемещение на накопительный конвейер.

При разработке были учтены агрессивные свойства продукта, в частности, применена нержавеющая сталь, и тяжёлые условия эксплуатации (диапазон температур -30°C до +40°C). Также реализован ряд технических решений, направленных на минимизацию образования пыли и потери материала.

Для другого нашего заказчика к станции был добавлен дополнительный конвейер для увеличения цикла непрерывной работы станции.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Станция затаривания
С3.6.2.0.КЛВ.2КЛН7



Станция затаривания С3.6.2.0.КЛВ.2КЛН7 предназначена для фасовки сыпучих материалов, включая цемент, песок, гипс, известь, тальк и других, в мягкие контейнеры типа «Биг-Бэг», дозами массой от 500 до 2000 кг.

Для последующего перемещения заполненных мягких контейнеров типа Биг-бэг, Станция затаривания оснащена двумя накопительными конвейерами, транспортирующими заполненные мягкие контейнеры в зону его перегрузки кран-балкой, для последующего хранения.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Рельсовая передаточная приводная электрическая тележка



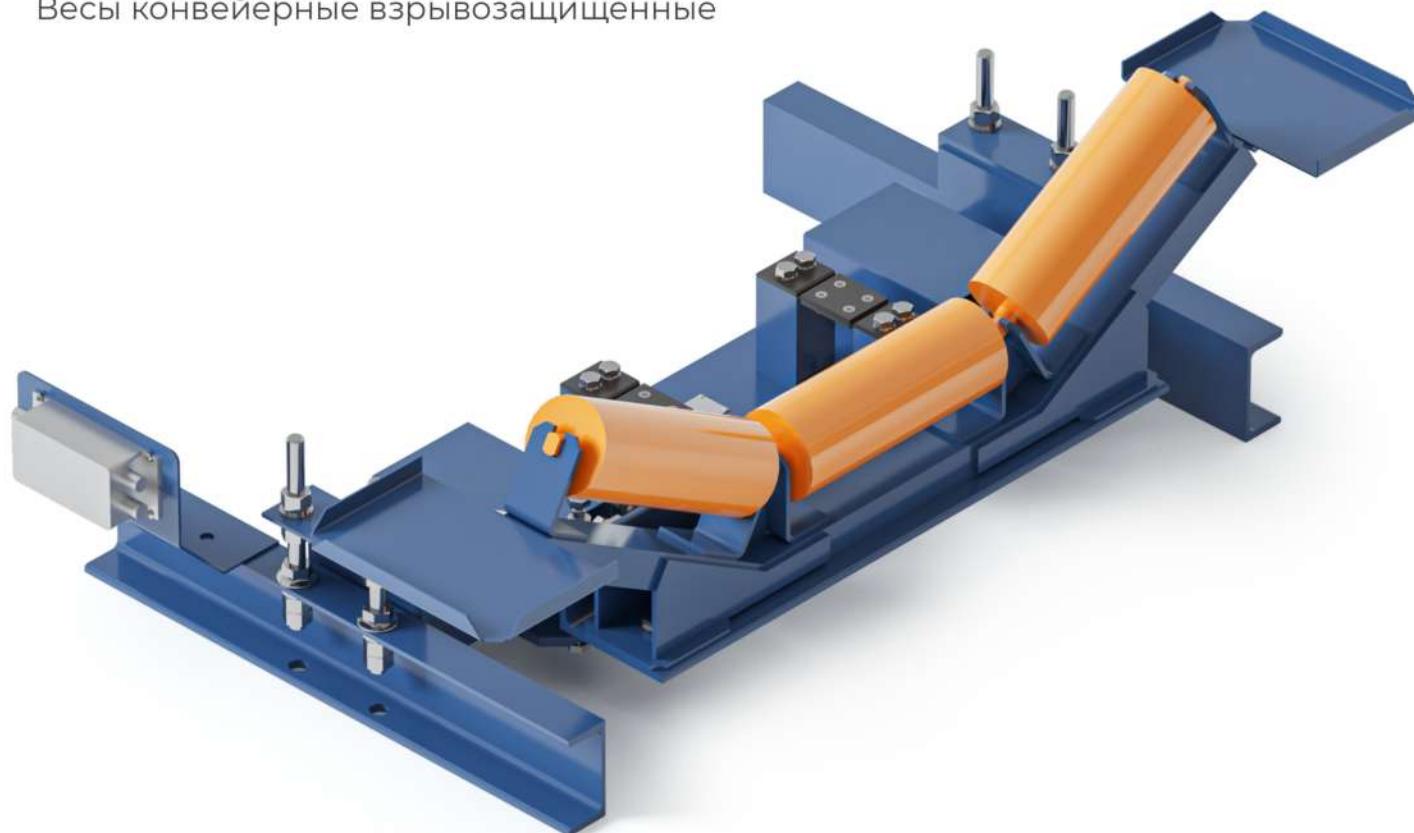
Рельсовая передаточная тележка предназначена для безопасного перемещения валов дробилки весом до 70 тонн.

Для работы с такого рода грузами безопасность невозможна без удобства и наоборот, поэтому эти два фактора учитывались при разработке этого уникального изделия. В частности, ввиду ограничения по высоте, тележка была сконструирована для возможности боковой установки вала. Также был установлен регулируемый электрический привод, обеспечивающий мягкий пуск и плавное перемещение тележки с грузом.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Весы конвейерные взрывозащищенные



Весы предназначены для непрерывного взвешивания проходящего по конвейеру материала, в условиях зоны 21, в которой при нормальном режиме работы может создаваться концентрация, достаточная для взрыва горючей пыли в смесях с воздухом.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Дозатор ленточный со шлюзовым питателем в химически защищенном исполнении с двойным укрытием.



Дозатор предназначен для обеспечения технологического процесса непрерывной подачей реагента. Особенностью данного изделия является алгоритм согласования производительности шлюзового питателя и ленточного дозатора. Синхронность работы приводов позволяет выдавать производительность с повышенной точностью.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Дозатор ленточный во взрывозащищенном исполнении



Дозатор установлен для подачи Аммиачной селитры в технологический процесс для получения самых современных НРК удобрений.

Особенностью изделия является возможность безопасной работы в зоне 21, в которой при нормальном режиме работы может создаться концентрация, достаточная для взрыва горючей пыли в смесях с воздухом.

Оборудование не имеет аналогов. Было разработано специалистами нашей компании, проведены комплексные испытания и сертификация по регламенту ТР ТС 012/2011. Введено в эксплуатацию в кратчайшие сроки.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Дозатор ленточный с производительностью 1200 т/час.

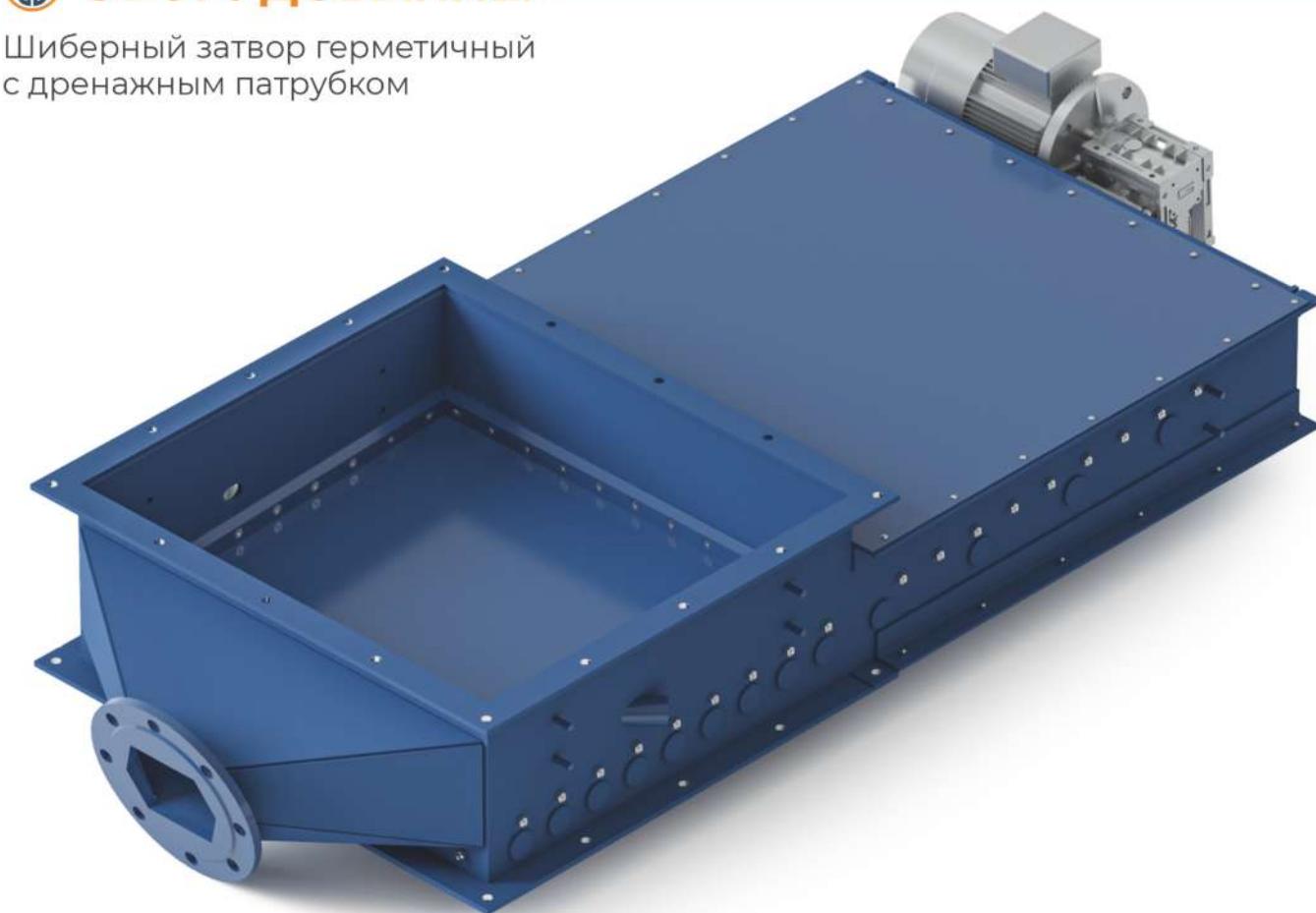


Дозатор разработан для тяжелых условий эксплуатации на обогатительных фабриках Кузбасса. Наша компания производит самые большие дозаторы как по производительности, так и по длине - наиболее длинный дозатор (16100 мм.) был изготовлен специально для одного из крупнейших производителей и экспортеров калийных удобрений.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Шиберный затвор герметичный с дренажным патрубком



Затвор предназначен для перекрытия входного патрубка в печь при промывке основных течек. Особенностью является герметичное исполнение, наклон шибера и наличие дренажного патрубка.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Дозатор непрерывного действия с полуавтоматическим растаривателем мешков



Эта уникальная машина предназначена для:

- Автоматического вспарывания мешков с хлоридом алюминия – едкого вещества, способного вызвать ожог при соприкосновении с кожей человека.
- Хранения вещества в течение рабочей смены.
- Дозирования заданной массы за заданное время в технологический процесс по команде оператора.

При разработке данной машины успешно был решен широкий спектр сложных задач по обеспечению функциональности, безопасности, точности и надежности.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Мобильный дифференциальный дозатор



Дозатор предназначен для непрерывной подачи цинкового порошка в печи с заданной точностью 0,5%.

Особенностью данного решения является мобильность установки – в зависимости от типа требуемого сплава дозатор перемещается по цеху краном и устанавливается над требуемой печью. Быстроразъемные подключения обеспечивают оперативный ввод оборудования в технологический процесс.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Весы бункерные
с ленточным питателем



Весы предназначены для отгрузки заданной порции древесной щепы в технологический процесс.

Особенностью данного решения является комбинация бункерных весов и ленточного питателя, установленных на одной раме. Установка ленточного питателя необходима для работы с древесной щепой. Система построена таким образом, что ленточный питатель является частью весовой системы.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Дозатор дискретного действия
с системой клапанов и винтовыми
питателями, предназначенный для
работы с особо текучими
материалами (цементы,
оксиды, пудра).



По команде оператора открываются затворы на каждой дозирующей линии (возможно исполнение с одной и двумя линиями) и начинает работу винтовой питатель. По мере приближения к заданному весу порции, винтовой питатель снижает обороты для точного дозирования. После успешного набора дозы затворы закрываются и отключается винтовой питатель. После паузы набранная порция отгружается через нижний затвор в технологический процесс.

За счет применения сдвоенного винтового питателя удалось сократить время набора порции. Также наличие дополнительных затворов исключает протекания материала по тракту.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Конвейер ленточный
КЛ65-18,6-0-130



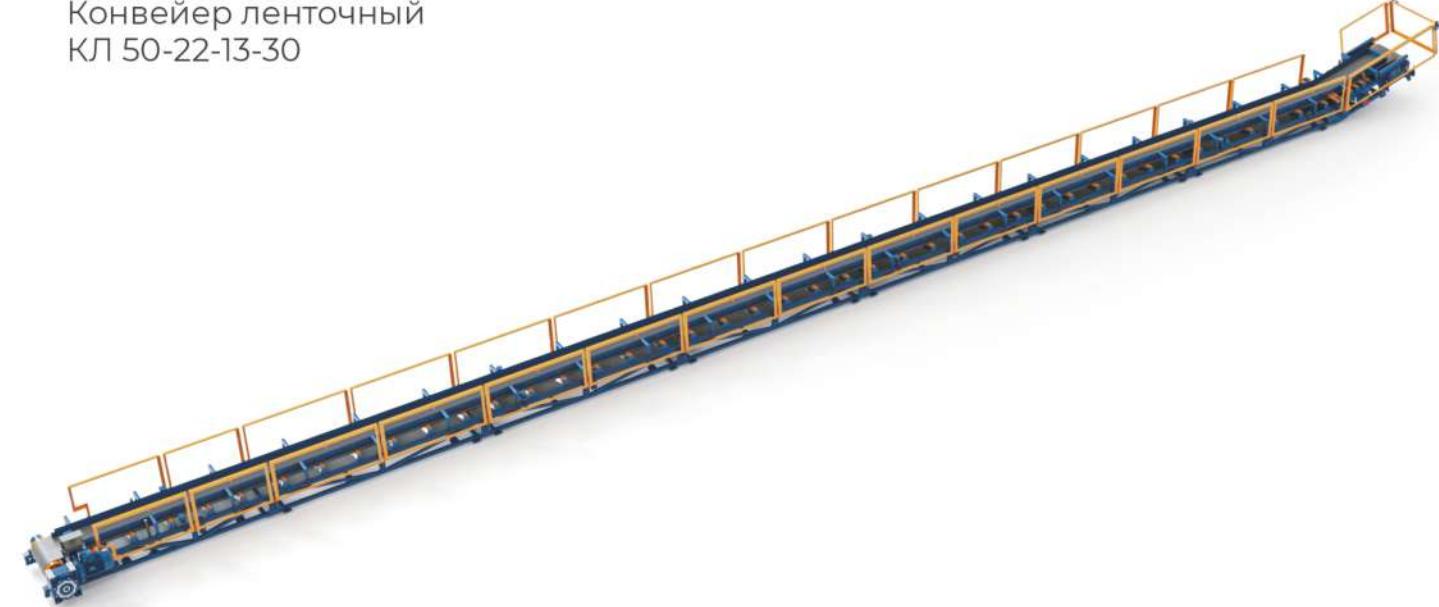
Конвейер ленточный предназначен для транспортировки гранул карбамида.

Особенностью данного решения является оснащение конвейера деталями и узлами соприкасающихся с материалом из нержавеющей стали, в том числе лоток загрузочный закрытый с двумя патрубками загрузки и одним патрубком под аспирацию, также конвейер оснащен весами конвейерными для взвешивания пройденного материала.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Конвейер ленточный
КЛ 50-22-13-30



Конвейер ленточный КЛ 50-22-13-30 предназначен для транспортировки надрешетного угля фракцией 50...150 мм.

Особенностью данного конвейера является его высокая производительность при небольших размерах. Сложность в разработке была обусловлена необходимостью интеграции данного конвейера в существующую технологическую линию с минимальными затратами. Конвейер оснащен всеми необходимыми средствами безопасности персонала и защиты оборудования от нештатных ситуаций (сход ленты, проскальзывание и пр.).



ОБОРУДОВАНИЕ:

Ленточный конвейер
КЛ50-10-28-80



Конвейер ленточный КЛ50-10-28-80 предназначен для транспортировки сыпучих материалов мелкой фракции с повышенным пылеобразованием.

Вне короба размещаются только подшипниковые узлы барабанов приводного и обводного с натяжным устройством. В комплект поставки входит шиберный затвор нашего производства для выгрузки просыпей и осаженной пыли. Для удобства обслуживания нижние крышки изготовлены быстросъёмными с натяжными замками.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Конвейер Ленточный
КЛ80-24,127-12



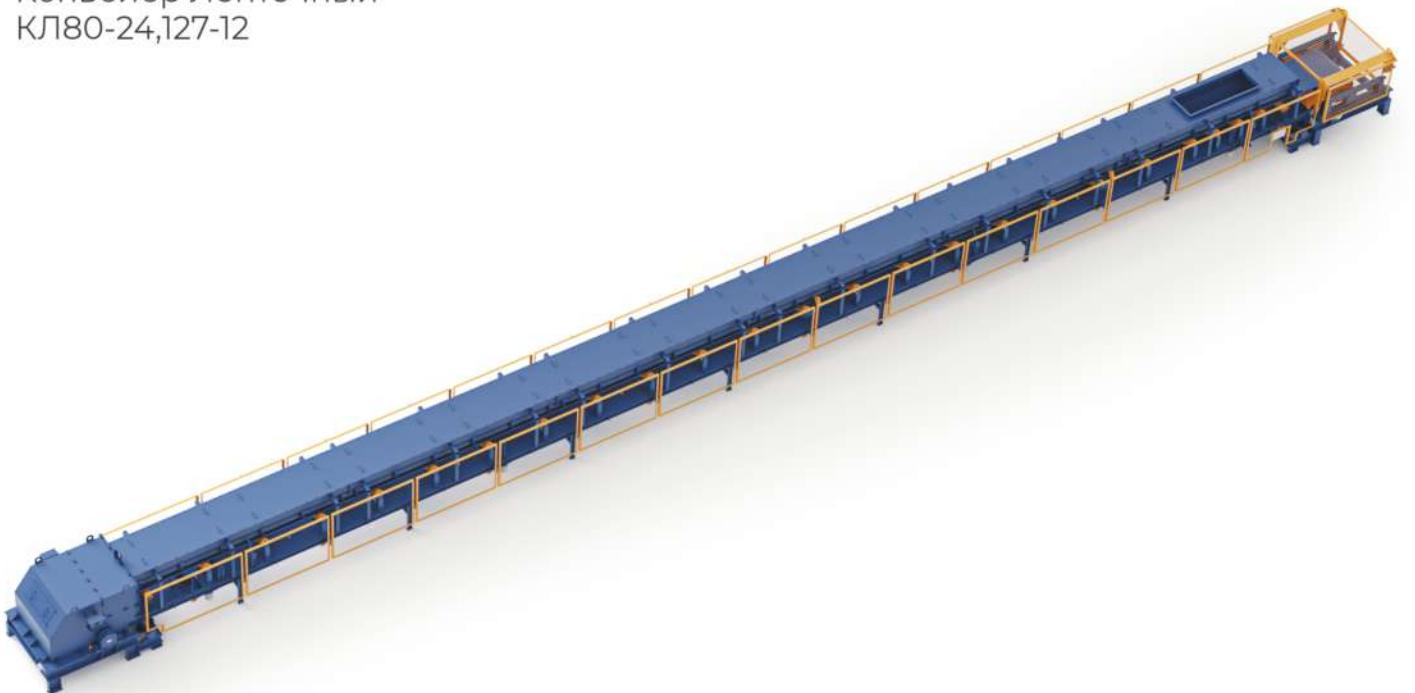
Конвейер предназначен для приема и подачи сырого кокса на элеватор.

Особенностью является изготовление рамы конвейера фермового типа, оснащение легкосъемным секционным герметичным укрытием по всей длине конвейера (от загрузки до выгрузки). В комплект поставки включён приемный накопительный бункер, который обеспечивает непрерывную отгрузку материала. Дополнительно ко всем стандартным датчикам безопасности установлен светофор для оператора фронтального погрузчика.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Конвейер Ленточный
КЛ80-24,127-12

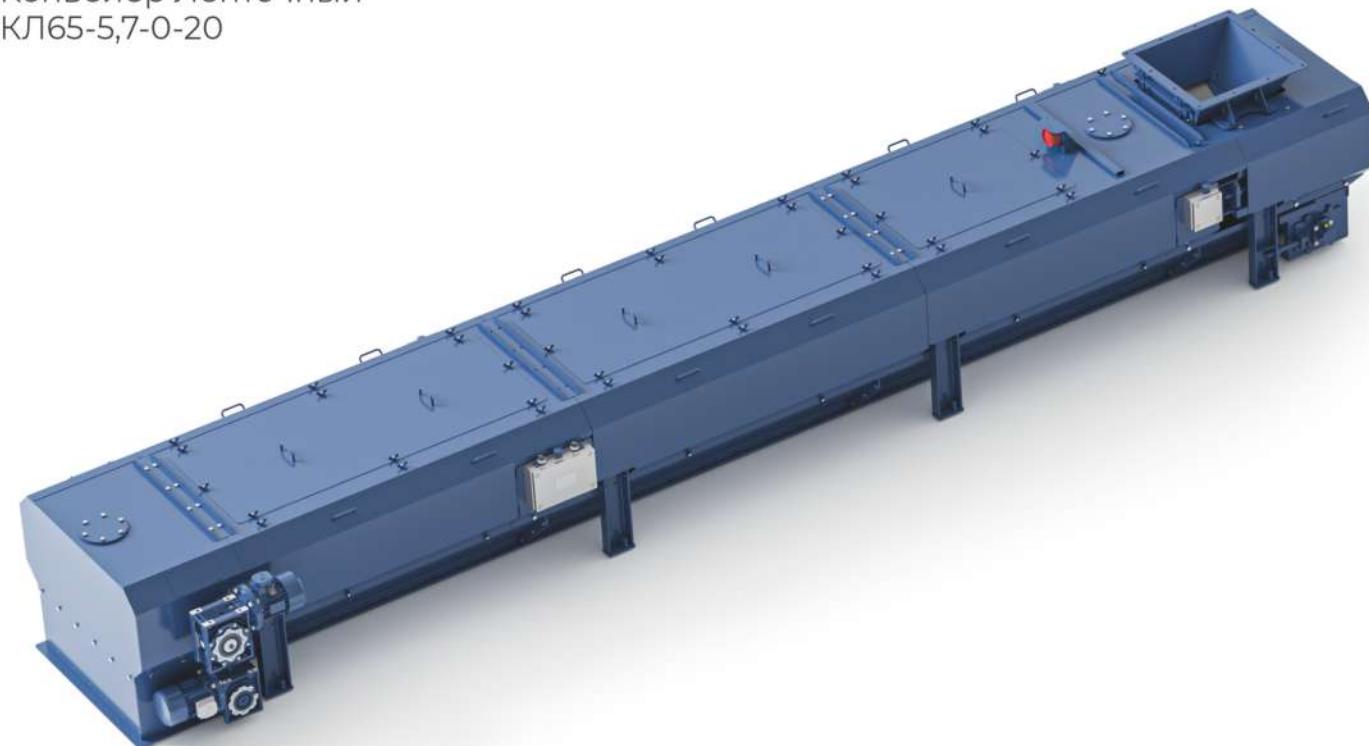


Конвейер для сыпучих и кусковых материалов изготовлен с применение герметичных укрытий по всей длине. Установлены дополнительные датчики схода ленты из-за невозможности визуального контроля её положения.



ОБОРУДОВАНИЕ:

Конвейер Ленточный
КЛ65-5,7-0-20



Конвейер предназначен для транспортировки соды кальцинированной из под шибера с автоматическим приводом накопительного бункера - в реактор №14 участка карбонизации свинцового кека с дозированием объема соды.

Данный ленточный конвейер укомплектован вспомогательным скребковым конвейером, расположенным ниже. Задача вспомогательного конвейера – транспортировка просыпей. Оба конвейера смонтированы на одной раме и имеют легкосъемные герметичные люки для осмотра и обслуживания. Заказчик получил компактное решение для транспортировки пылящего материала.